

クラウド型印刷工場管理ソリューションのご紹介

富士フイルム ビジネス イノベーション株式会社

クラウド型印刷工場管理ソリューションの概要について

お客様の声、現場の課題

共通

- MISの老朽化（他システムとの連携が難しい、リアルタイム性に乏しい）
- 作業の進捗状況が共有できていない
- 案件あたりの利益がどのくらいあるのか分からない
- 日報の集計負荷が高く、上手く活用できていない
- 在庫や資材管理があいまいで残紙の廃棄が多い



経営

従業員個人の負荷が分からない。生産機械の稼働情報の精度を上げたい。

工務部門

過去の生産仕様を簡単に探し再利用したい。各担当者との情報共有を円滑に進めたい。

制作部門

校正にかかっている工数を把握したい。メンバーの仕事分担状況を可視化したい。

印刷・加工部門

製品・半製品が現場に滞留している機械稼働率をあげたい。資材の取り違いをなくしたい

配送部門

入荷・出荷情報をリアルタイムで連携したい。



クラウド型印刷工場管理ソリューションで解決

クラウド型印刷工場管理ソリューションで解決

短納期でのシステム導入

サーバーの維持管理が不要

外出先での利用が可能

一部機能を対象としたスモールスタート可能

カスタマイズや機能拡張をお客様自身で可能

印刷工場管理ソリューションの機能について

実装可能機能

必要な機能のみを
選択頂くことが
可能です

受注管理

MISの不足機能を安く実装したい

工程管理

進捗の見える化を安価に実現したい

生産計画

属人化したアナログの生産計画をやめたい

DTP計画

制作計画が見える化し共有したい

在庫管理

資材や半製品・完成品の管理をしたい

工数管理

リアルタイム工数可視化を実現したい

原価管理

原価の見える化をリアルタイムでやりたい

帳票発行

現行システムに足りない帳票を追加したい

外部連携

特定の情報を別会社に提供したい

基本機能

カスタマイズ

設定変更や機能拡張を自分でやりたい

承認フロー

簡単に承認フローを構築したい

グラフ化

エクセルでの集計業務の負荷を軽減したい

コミュニケーション

担当者間のやり取りや履歴を集約したい

外出先対応

生産の状態を遠隔でも把握できるようにしたい

工場管理システムの各種機能について

次ページ以降では各種機能の一部についてご紹介いたします。
機能の詳細については実画面でのデモも可能ですので、お気軽にご相談ください

お問い合わせ、ご相談はこちらから



自由な検索・フィルタリング可能

レコード番号↑	登録項目	用紙銘柄	用紙仕様	プリンター機種名	カウント料金	作業工程	時給		
2	人件費					制作	3,000 円/時給	✓	●
3	人件費					印刷	1,500 円/時給	✓	●
4	人件費					加工	1,500 円/時給	✓	●
5	人件費					梱包	1,500 円/時給	✓	●
6	人件費					発送	1,500 円/時給	✓	●
7	用紙費用	PHE_A4	1 円/枚					✓	●
8	用紙費用	PHE_A3	2 円/枚					✓	●

納期遅れジョブや担当ごとのジョブで
自由にフィルタリング

- 別システムから情報を引き継ぎ、一覧表示も可能
※ 手動入力やRPA入力も可能
- 納期遅れのジョブ一覧、担当ごとのジョブ一覧など
自由にフィルタリング

※ 本ドキュメント上に記載・表示された社名または商品名などは、各社の登録商標または商標です。

タブを切り替えることで
専用ページに遷移

受注管理
外注管理
出荷管理
生産計画管理
工程管理
原価管理

ジョブ情報

受注番号 1111114	製品番号 CCCCC	ジョブ名 携帯の製品マニュアル	ステータス 受付中	過去受注番号 1111111	採番
お客様名 BB携帯会社	担当営業部門 GCS事業本部 SE部	担当営業名 青木			
依頼日 2021-01-14 0:00	下版日納期 2021-01-30 0:00	発送納期 2021-03-01 0:00	納品日 2021-03-10 0:00	納期4	納期5
部品点数 2	部数 200部	ページ数 60	片面/両面 両面	添付ファイル	
仕上形態 無線綴じ	用紙サイズ 450×320	仕上がりサイズ A4			
印刷 有	断裁 有	ナンバリング	折り 有	製本 有	

参考情報

工程の進捗状況

工程	備考	担当名	使用機器	対応状況	作業進捗
印刷	表紙1ページ	小菅崇裕	iridesse1号機	未着手	0%
印刷	表紙2ページ		iridesse1号機	未着手	0%
印刷	本文	富士テスト	iridesse2号機	未着手	0%
製本	製本		製本機2号機	未着手	0%
製本	製本	フィルム次郎	製本機2号機	未着手	0%
製本	製本		製本機2号機	未着手	0%

過去案件の工程情報

ジョブ名	受注番号	工程	担当名	使用機器	過去受注番号
富士ゼロ大学卒業論文	1111111	印刷	富士太郎	iridesse2号機	
富士ゼロ大学卒業論文	1111111	印刷	小菅崇裕	iridesse1号機	
富士ゼロ大学卒業論文	1111111	製本	フィルム次郎	製本機1号機	

ジョブ仕様エリア

取り込んだ情報を表示
または直接入力

ジョブの仕様を確認

参考情報エリア

工程の進捗や担当を確認可能

リピートオーダーの場合、
過去の実績情報の閲覧も可能

工程管理のイメージ（管理例）

入力した工程毎の一覧表示や、別工程の進捗の参照も可能

※ 実装可能機能

<通常運用>

ログインしステータス
情報を更新



注文番号	製品番号	製品枝番	ジョブ名	ステータス	納品日	部数	仕上がりサ-
1234...	99880	1	手書き注文同梱チ...	下版	2020-03-22		A4
2	B100	100	1	SAMPLEDEMO		500部	
1234...	99870-1	1	工務店総合カタ...	初校		1000部	A4
3	1234...	99879	1	手書き注文同梱...	校了	600部	A4
4	1234...	99878	2	保険契約一覧冊子	下版	1000部	A4
1234...	99877	1	申し込み契約書類	印刷完了		500部	A4
1234...	99876	1	物件契約書	加工完了		1000部	A4
1234...	99875	2	セミナーレジュメ	梱包完了		300部	A4

<バーコード連携（オプション）>

別デバイスとの
連携も可能

<KANBAN連携（オプション）>

KANBAN形式での
ステータス管理も可能

作業指示書 印刷日時: 2019/10/18 15:09

(ジョブ情報)

注文番号	123456	ジョブ名	〇〇工業製品マニュアル	納期1	2019/12/14 0:00
製品番号	abc	原稿名	完成	納期2	2019/12/14 0:00
製品枝番	1	仕上がり	A4	納期3	2019/12/14 0:00
印刷日	2019/10/18 12:00	部数	100	ページ数	256
印刷機種	Verant 180 Press #1	紙種	PIE_A3	印刷	A3
備考					

(制作部門)

デザイナー	フロント作業員	320	加工番号	センター部数	表紙
FFCore連携情報	連携フラグ	有	PDF名	Kopie_abc_01.pdf	ワークフロー
					TOP_abc03

(印刷ステータス管理)

完了印刷履歴バーコード

印刷開始

印刷完了

自動的に
ステータスを更新



受付	制作開始	初校	再校	校了
手書き注文同梱チラシ	手書き注文同梱チラシ	製図マニュアル本文	工務店総合カタログ	製図マニュアル表紙
冊子にチラシ差し込み	冊子にチラシ差し込み	物件契約書	印刷品類注	印刷品類注
2019/11/06	2019/11/06	2019/11/06	2019/11/06	2019/11/06
セミナーリーフレット		印刷品類注	工務店総合カタログ	保険契約一覧冊子
2019/11/06		2019/11/06	2019/11/06	冊子にチラシ差し込み
2020/03/23				冊子にチラシ差し込み
外注リーフレット				セミナーレジュメ
印刷品類注				2019/11/06
2019/11/06				SAMPLEDEMO
				印刷完了
				2020/02/21

タッチパネルなどでステータスを更新

使用機器ごとのスケジュール設定・変更画面

縦軸は**使用機器ごと、メンバーごと、ジョブごと**で表示切り替え

時間軸は**年、月、週、日単位**で表示切り替え

1 - 16 (16件中)

2021/2/7 (日) ~ 2021/2/13 (土)

月 週 日 #年 #月 #週 #日

使用機器	7日	8月	9火	10水	11木	12金	13土
(未設定)							
iridesse1号機				13:00 - 14:40 1111114_印刷_携帯の製品 マニュアル_表紙1ページ_未 着手_0%	7:30 - 15:50 1111111_印刷_富士ゼロ大 学卒業論文_表紙_未着手_0%	13:00 - 14:40 1111114_印刷_携帯の製品 マニュアル_表紙2ページ_未 着手_0%	
iridesse2号機			15:00 - 16:40 1111113_印刷_工務店総合 カタログ_表紙_着手中_0%	15:50 - 17:30 1111113_印刷_工務店総合 カタログ_本文1ページ_未着 手_0%	7:30 - 12:30 1111112_印刷_チラシ_チラ シ3_対応完了_100%	7:30 - 15:50 1111111_印刷_富士ゼロ大 学卒業論文_本文_対応完了 _100%	
			16:20 - 18:50 1111112_印刷_チラシ_チラ シ1_着手中_0%	16:40 - 18:20 1111113_印刷_工務店総合 カタログ_本文2ページ_対応 完了_100%	8:00 - 10:30 1111112_印刷_チラシ_チラ シ2_未着手_0%		
折り機1号機							
折り機2号機							
製本機1号機				7:30 - 15:50 1111111_製本_富士ゼロ大 学卒業論文_製本_未着手_0%	15:00 - 16:40 1111113_製本_工務店総合 カタログ_製本_着手中_0%		
製本機2号機			13:00 - 14:40 1111114_製本_携帯の製品 マニュアル_製本_未着手_0%	10:30 - 12:10 1111114_製本_携帯の製品 マニュアル_製本_未着手_0%	10:30 - 12:10 1111114_製本_携帯の製品 マニュアル_製本_未着手_0%		

進捗ステータスごとに色分け

担当マスター、機器マスターを編集し
使用機器や担当を自由に増減

ジョブの予定はドラッグアンドドロップで移動

生産計画・DTP計画のイメージ（計画画面例：その他）

		2021年2月12日(金)							月	週	日	#年	#月	#週	#
受注番号	受注中	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00								
(未設定)															
1111111		7:30 - 15:50 1111111_印刷_富士ゼロ大学卒業論文_表紙_未着手_0%					7:30 - 15:50 1111111_印刷_富士ゼロ大学卒業論文_本文_対応完了_100%		13:00 - 21:20 1111111_製本_置						
1111112		7:30 - 12:30 1111112_印刷_チラシ_チラシ3_対応完了_100%			8:00 - 10:30 1111112_印刷_チラシ_チラシ2_未着手_0%										
1111113					10:20 - 12:00 1111113_印刷_工務店総合カタログ_本文1ページ_着手中_40%		12:20 - 14:00 1111113_製本_工務店総合カタログ_製本_0%								
					10:30 - 12:10 1111113_印刷_工務店総合カタログ_本文2ページ_対応完了_100%										

機械ごとの合計処理時間アラート機能

ドラッグ&ドロップ時に1日の処理時間を超えると警告表示

The screenshot shows a calendar-style interface for the period 2021/2/7 (日) ~ 2021/2/13 (土). The table lists tasks for two machines: iridesse1号機 and iridesse2号機. A red arrow points to a task on 10/11 (水) for iridesse2号機. A dialog box on the right displays a warning: "1日の処理予定時間を超えています。問題無いか確認してください。" (The planned processing time for 1 day exceeds the limit. Please check if there is no problem.) It also shows "処理予定時間：450分" (Planned processing time: 450 minutes) and "現状の割り当て時間：850分" (Current assigned time: 850 minutes). Buttons for "OK" and "キャンセル" (Cancel) are visible.

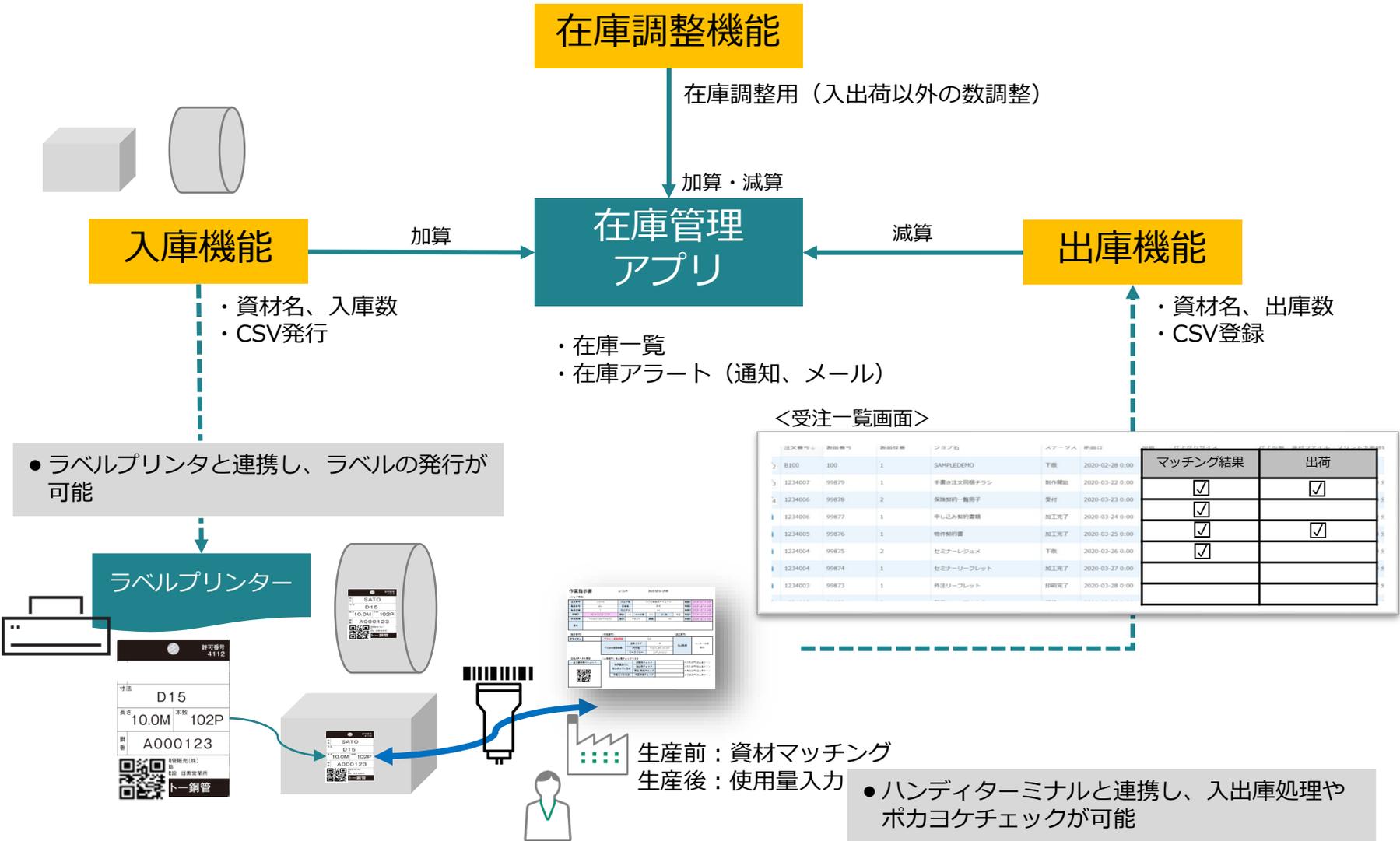
使用機器	7日	8月	9火	10水	11木	
(未設定)						
iridesse1号機				13:00 - 14:40 1111114_印刷_携帯の製品マニ ュアル_表紙1ページ_未着手_0%	8:00 - 10:30 1111112_印刷_チラシ_チラシ2_ 未着手_0%	13:00 - 14:40 1111114_印刷_携帯の製品マニ ュアル_表紙1ページ_未着手_0%
iridesse2号機			15:00 - 16:40 1111113_印刷_工務店総合カタ ログ_表紙_着手中_0% 16:20 - 18:50 1111112_印刷_チラシ_チラシ1_ 着手中_0%	15:50 - 17:30 1111113_印刷_工務店総合カタ ログ_本文1ページ_未着手_0%	7:30 - 15:50 1111111_印刷_富士ゼロ大学卒 業論文_表紙_未着手_0% 7:30 - 12:30 1111112_印刷_チラシ_チラシ3_ 対応完了_100%	7:30 - 15:50 1111111_印刷_富士ゼロ大学卒 業論文_表紙_未着手_0% 13:00 - 14:40 1111114_印刷_携帯の製品マニ ュアル_本文_未着手_0%

使用機器変更時の担当変更機能

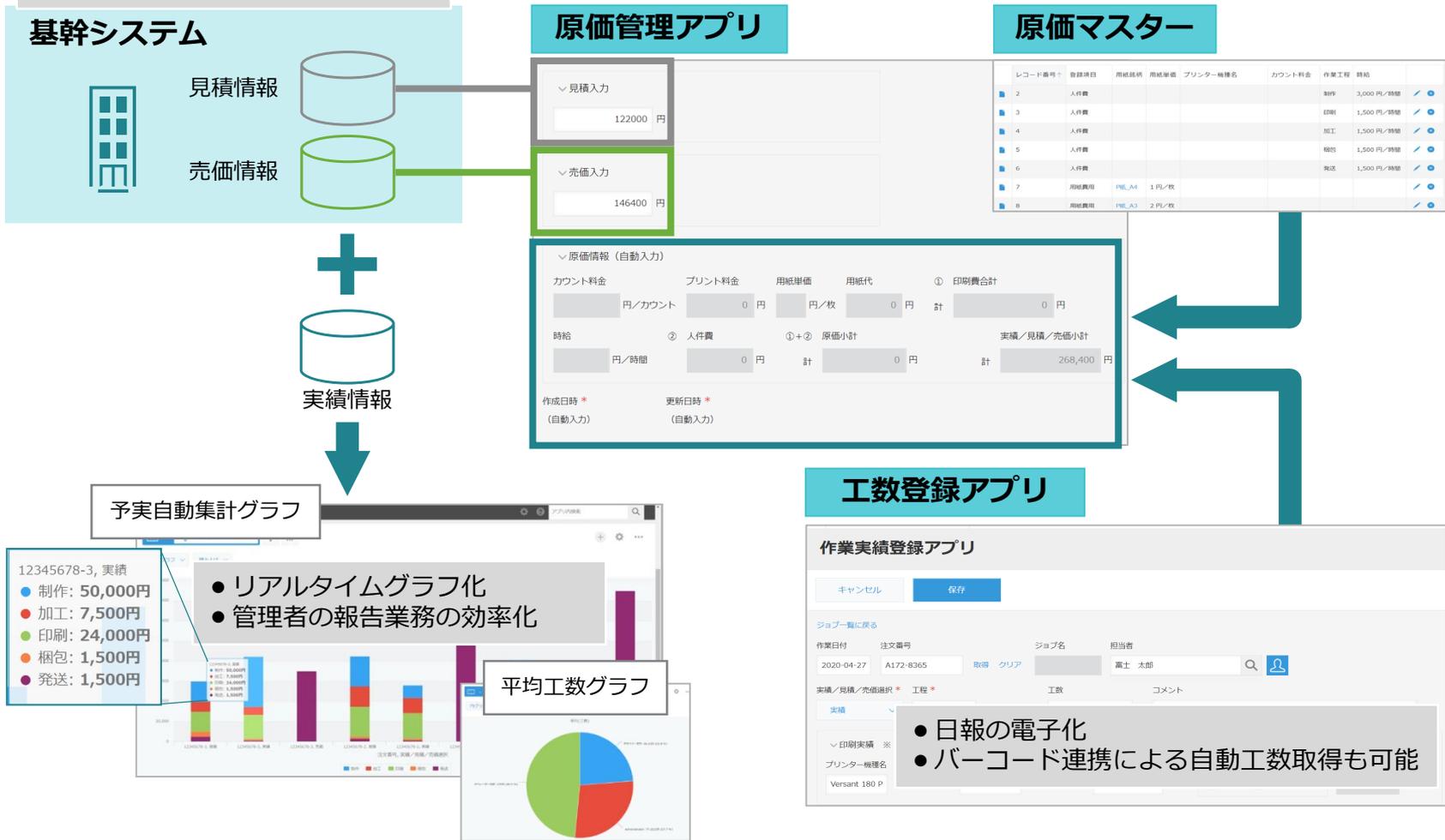
The screenshot shows the same production planning interface as above. A red arrow points to a task on 10/11 (水) for iridesse2号機. A dropdown menu is open on the right, titled "担当者を選択してください" (Please select a person in charge). The menu lists several people and their assigned machines: 富士太郎 (印刷機 後加工機), 富士花子 (印刷機 後加工機 製本機), 富士テスト (印刷機), フィルム次郎 (印刷機), and 小宮崇裕 (印刷機). Buttons for "OK" and "キャンセル" (Cancel) are visible.

担当者	担当可能機器
<input type="radio"/> 富士太郎	印刷機 後加工機
<input type="radio"/> 富士花子	印刷機 後加工機 製本機
<input type="radio"/> 富士テスト	印刷機
<input type="radio"/> フィルム次郎	印刷機
<input type="radio"/> 小宮崇裕	印刷機

使用機器変更時に担当者も設定



- 別システムのデータを取り込み、原価に反映



帳票発行のイメージ（出力画面及び帳票例）

実装可能機能

<単票>

作業指示書 ▼ 出力

作業実績登録

ジョブ情報

注文番号	製品番号	製品枝番	お客様名	担
1234001	1234001-1	1		
ステータス	依頼日	下版日納期	発送納期	線
制作開始	2020-05-07 0:00			
ジョブ名	部品名	部数	ページ数	片
		0部		0



作業指示書、商品受領書、売買伝票、手配書など業務に関わる帳票が発行可能（QRコードも発行可能）

作業指示書 出力日時: 2019/10/18 15:09

(ジョブ情報)

注文番号	123456	ジョブ名	〇〇工業製品マニュアル	納期1	2019/12/14 0:00
製品番号	abc	部品名	本文	納期2	2019/12/14 0:00
製品枝番	1	仕上がり	A4	納期3	2019/12/14 0:00
依頼日	2019/10/18 12:00	部数	100	ページ数	256
				片/両	両面
印刷機種	Versant 180 Press #1	銘柄	P紙_A3	用紙	A3
備考					

(制作部門) (印刷部門) (加工部門)

デザイナー	プリント予測時間	320	加工形態	センター折込
	連携フラグ	有		表紙
	PDF名	Kogyo_abc_01.pdf		
	ワークフロー	2UP_A4toA3		

(工程ステータス管理) (工務部門) 各工程チェックリスト

完了報告用バーコード	指示書通りに仕上がっているか	印刷物チェック	加工物チェック	梱包/発送チェック	作業完了の確認	作業実績チェック	=印刷部門 担当者サイン	=加工部門 担当者サイン	=発送部門 担当者サイン	=工務部門 担当者サイン
------------	----------------	---------	---------	-----------	---------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

<複票・一覧表>

帳票ジョブ一覧 ▼ 出力

注文番号	製品番号	製品枝番	ジョブ名	担当営業名	ステ
12345670-1	12345670-1	表示する	Sample Job	田部	印刷
12345670-2	12345670-2	表示する	Sample Job	田部	印刷
12345670-3	12345670-3	表示する	Sample Job	田部	印刷
A001	1	表示する	Sample Job A	田部	印刷
A007	7	表示する	Sample Job G	田部	印刷
A010	10	表示する	Sample Job J	田部	印刷



作業指示書、商品受領書、売買伝票、手配書など業務に関わる帳票が発行可能（QRコードも発行可能）



<受注管理画面>

注文番号	製品番号	製品仕様	ジョブ名	ステータス	納品日	部数	仕上がりサイズ	仕上形態	添付ファイル	プリント予約
8100	100	1	SAMPLE DEMO	下版	2020-02-28 0:00	500 部				
1234007	99879	1	手書き注文印刷チラシ	制作開始	2020-03-22 0:00	600 部 A4	中継じ			10:
1234006	99878	2	保険契約一覧電子	受付	2020-03-23 0:00	1000 部 A4	無断脱線			26:
1234006	99877	1	申し込み印刷書籍	加工完了	2020-03-24 0:00	500 部 A4	ペラ			50:
1234005	99876	1	物件案内書	加工完了	2020-03-25 0:00	1000 部 A4	無断脱線			8:
1234004	99875	2	セミナーレジュメ	下版	2020-03-26 0:00	300 部 A4	無断脱線			120:
1234004	99874	1	セミナーレポート	加工完了	2020-03-27 0:00	300 部 A3	中継じ			10:
1234003	99873	1	外生レポート	印刷完了	2020-03-28 0:00	2000 部 A4				33:
1234002	99872	2	製品マニュアル本文	初版	2020-03-29 0:00	500 部 A4				800:

開示先に必要な情報だけを外部連携

<営業毎の業務進捗ビュー>

fx31004_検証_依頼ジョブ一覧

注文番号	製品番号	製品仕様	ジョブ名	ステータス	納品日	部数	仕上がりサイズ	仕上形態	添付ファイル	備考	印刷済数
1234007	99879	1	手書き注文印刷チラシ	制作開始	2020-03-22 0:00	600	A4	中継じ			10:
1234006	99878	2	保険契約一覧電子	受付	2020-03-23 0:00	1000	A4	無断脱線			26:
1234006	99877	1	申し込み印刷書籍	加工完了	2020-03-24 0:00	500	A4	ペラ			50:
1234005	99876	1	物件案内書	加工完了	2020-03-25 0:00	1000	A4	無断脱線			8:
1234004	99875	2	セミナーレジュメ	下版	2020-03-26 0:00	300	A4	無断脱線			120:
1234004	99874	1	セミナーレポート	加工完了	2020-03-27 0:00	300	A3	中継じ			10:
1234003	99873	1	外生レポート	印刷完了	2020-03-28 0:00	2000	A4				33:
1234002	99872	2	製品マニュアル本文	初版	2020-03-29 0:00	500	A4				800:

外出中の営業



<外注発注状況ビュー>

fx31004_検証_依頼ジョブ一覧

注文番号	製品番号	製品仕様	ジョブ名	ステータス	納品日	部数	仕上がりサイズ	仕上形態	添付ファイル	備考	印刷済数
1234007	99879	1	手書き注文印刷チラシ	制作開始	2020-03-22 0:00	600	A4	中継じ			10:
1234006	99878	2	保険契約一覧電子	受付	2020-03-23 0:00	1000	A4	無断脱線			26:
1234006	99877	1	申し込み印刷書籍	加工完了	2020-03-24 0:00	500	A4	ペラ			50:
1234005	99876	1	物件案内書	加工完了	2020-03-25 0:00	1000	A4	無断脱線			8:
1234004	99875	2	セミナーレジュメ	下版	2020-03-26 0:00	300	A4	無断脱線			120:
1234004	99874	1	セミナーレポート	加工完了	2020-03-27 0:00	300	A3	中継じ			10:
1234003	99873	1	外生レポート	印刷完了	2020-03-28 0:00	2000	A4				33:
1234002	99872	2	製品マニュアル本文	初版	2020-03-29 0:00	500	A4				800:

協力会社



<注文の進捗ビュー>

fx31004_検証_依頼ジョブ一覧

注文番号	製品番号	製品仕様	ジョブ名	ステータス	納品日	部数	仕上がりサイズ	仕上形態	添付ファイル	備考	印刷済数
1234007	99879	1	手書き注文印刷チラシ	制作開始	2020-03-22 0:00	600	A4	中継じ			10:
1234006	99878	2	保険契約一覧電子	受付	2020-03-23 0:00	1000	A4	無断脱線			26:
1234006	99877	1	申し込み印刷書籍	加工完了	2020-03-24 0:00	500	A4	ペラ			50:
1234005	99876	1	物件案内書	加工完了	2020-03-25 0:00	1000	A4	無断脱線			8:
1234004	99875	2	セミナーレジュメ	下版	2020-03-26 0:00	300	A4	無断脱線			120:
1234004	99874	1	セミナーレポート	加工完了	2020-03-27 0:00	300	A3	中継じ			10:
1234003	99873	1	外生レポート	印刷完了	2020-03-28 0:00	2000	A4				33:
1234002	99872	2	製品マニュアル本文	初版	2020-03-29 0:00	500	A4				800:

お客様



グラフ化について

	レコード番号↑	拠点名	売上日付	売上金額	担当者
	1	東京本社	2021/5/1	307600	富士 太郎
	2	東京本社	2021/5/1	214300	富士 花子
	3	大阪支店	2021/5/4	726200	山田 雄太
	4	名古屋支店	2021/5/6	513400	鈴木 明日香



様々なグラフパターンを選択可能

例1) 拠点・月別売上グラフ

集計の方法
グラフのオプション

グラフの種類: 縦棒グラフ 集合

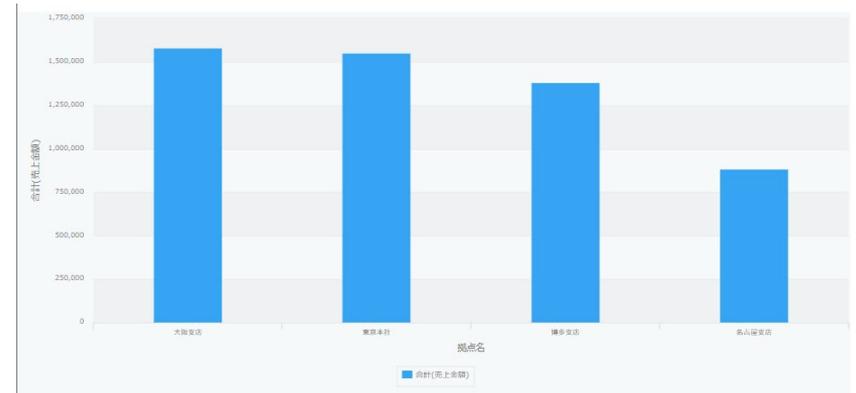
分類する項目: 大項目: 拠点名

集計方法: 合計 売上金額

条件: 売上日付 = (等しい) 今月

ソート: 集計順 降順

様々な集計・条件を指定可能



例2) 日・拠点別売上グラフ

集計の方法
グラフのオプション

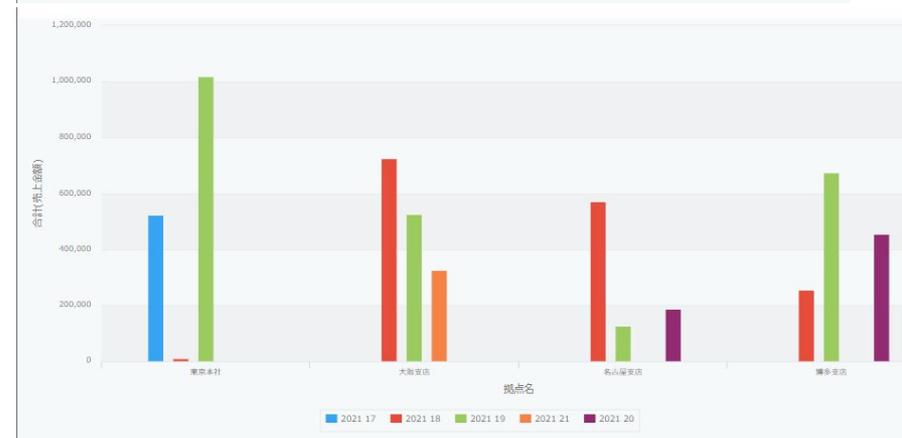
グラフの種類: 縦棒グラフ 集合

分類する項目: 大項目: 拠点名, 中項目: 売上日付 週単位

集計方法: 合計 売上金額

条件: すべてのレコード

ソート: 大項目 降順



<変更履歴機能>

The screenshot shows a job information page with a '変更履歴' (Change History) section. The job details include: 注文番号 1234006, 製品番号 99878, ステータス 制作完了, 依頼日 2019-10-28 0:00. The change history section shows a recent update: '46: Administrator 2020-04-22 17:13' with the message 'ステータス: 「受付」から「制作完了」に変更されました。' (Status: Changed from 'Received' to 'Production Complete').

ジョブの仕様変更箇所を一目で確認

<コミュニケーション機能>

The screenshot shows a communication interface with a comment thread. The comment from '4: Administrator' (2020-04-22 10:47) says: '@デザイナー花子 了解です。Telにて催促フォローお願いします。 @オペレーター太郎 下版日納期の相談を後でしましょう。' (Hi Designer Hanako, understood. Please follow up with催促 via Tel. Hi Operator Taro, let's discuss the final delivery date later.)

SNSのように
コミュニケーションがとれる

<スマホ・モバイル対応>

The screenshots show the mobile app interface. The left screenshot shows a job list with columns for 'ジョブID', 'ステータス', and '納期'. The right screenshot shows a notification: '依頼ジョブ一覧 1234006 素材データ入稿遅れのため、DTP制作が1日納期ずれそうです。' (Job list 1234006: Material data submission is delayed, so DTP production will be 1 day late.)

マルチデバイス対応なので、時間と場所を選ばずに仕事ができる

<セキュリティ機能>



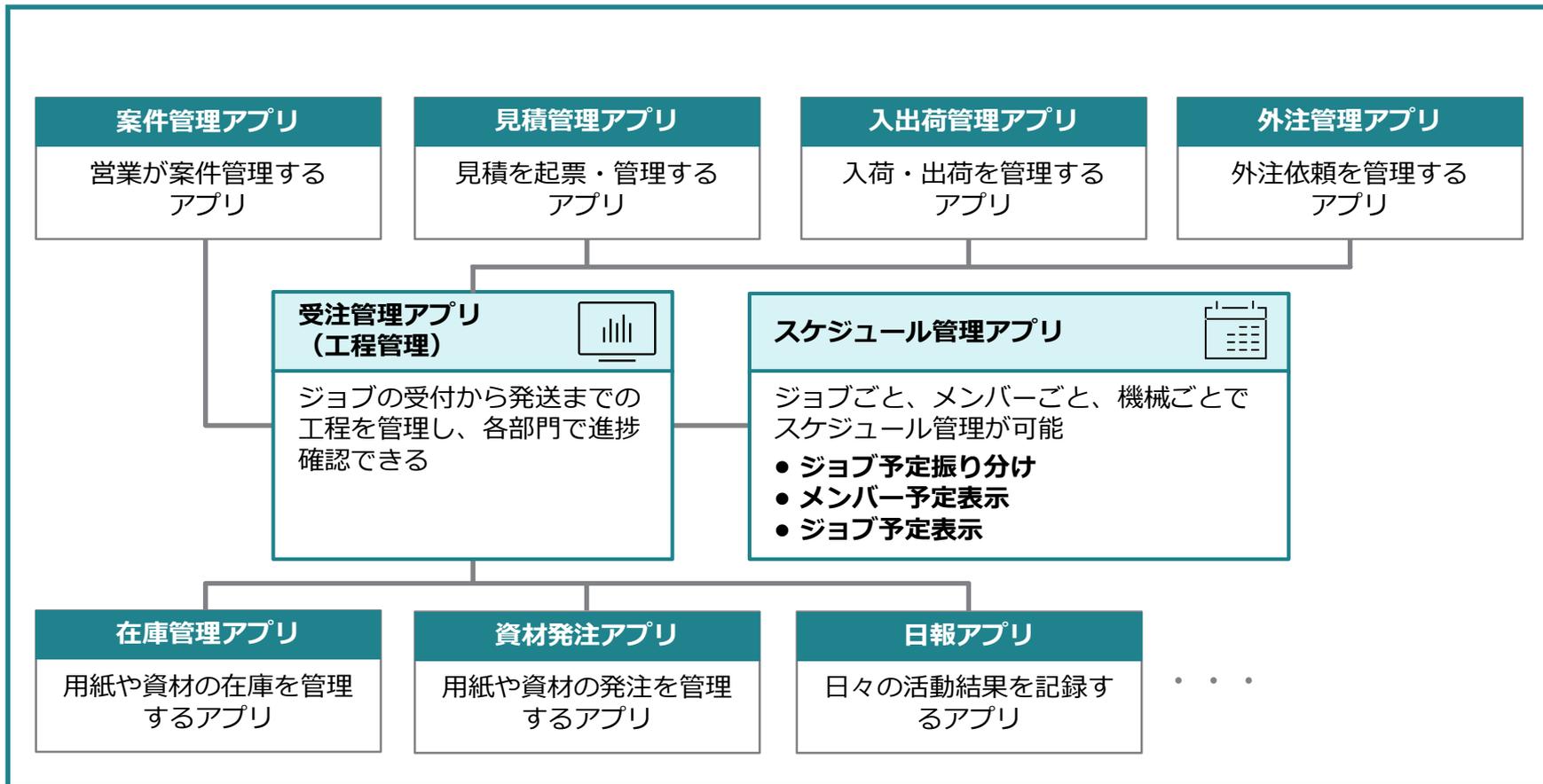
IPアドレスやクライアント証明書で接続端末を制限し、社外からでも安心・安全に利用

カスタマイズ（カスタマイズの方法について）

用意されたパーツを選んで、配置するだけでイメージ通りのフォームが完成します。
専門知識不要で誰でも数十分で使いこなせます。選択肢の修正や入力項目の追加も簡単です。



ノンプログラミングで様々な機能（アプリ）構築ができます。
見積アプリや売上管理アプリなど、**お客様ご自身でシステムを拡張することが可能です。**



本ソリューションの詳細については、弊社担当営業・SE、
または下記リンクからお問い合わせください。

お問い合わせ、ご相談はこちらから

富士フイルム ビジネス イノベーション株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂9-7-3
グラフィックコミュニケーション事業本部

【個人情報の取扱いについて】ダウンロード時に入力いただいたお客様の個人情報は、弊社およびあらかじめ弊社との間で機密保持契約を締結している関連会社、代理店、業務委託先などにおいて、（1）電子メール、ダイレクトメール、電話、対面営業による商品・サービスのご紹介、（2）電子メールニュースの送信、（3）弊社が主催するイベントやセミナーのお知らせ、（4）今後のイベントやセミナーを企画する際の調査・分析、（5）本セミナーの運営上必要な連絡のために利用させていただくことがございます。なお、今回ご提供いただいた個人情報は、法令および弊社内部規則に基づき厳重に管理いたします。

FUJIFILM、およびFUJIFILM ロゴは、富士フイルム株式会社の登録商標または商標です。本ドキュメントは富士ゼロックスブランドの商品を含みます。富士ゼロックスブランドの商品は、米国ゼロックス社からライセンスを受けている商品です。商品提供者は富士フイルムビジネスイノベーション株式会社です。Xerox、Xerox ロゴ、およびFuji Xerox ロゴは、米国ゼロックス社の登録商標または商標です。本ドキュメント上に記載・表示された社名または商品名などは、各社の登録商標または商標です。本書の内容は2021年10月現在のものです。

FUJIFILM
Value from Innovation