



新一代技術
更高水準的CMYK⁺靈感

Revoria Press SC285S / SC285

 **Revoria Press™**



新一代技術 更高水準的CMYK⁺靈感

感受在節省空間的設計中，實現可擴展色彩的創新力量，帶來全新的列印可能性。
探索豐富的功能和流暢的操作性，在你的眼前釋放出無限創意。



瞭解更高水準的列印品質和特殊CMYK⁺碳粉如何渾然天成地融入熟悉的精巧設計中。高端型號採用的Super EA-Eco碳粉和其出色的金屬色光澤，讓你體驗高品質的CMYK列印。擴充功能讓任何人都能輕鬆開啟列印可能性的新世界。



隨著印刷可能性的增加，創造力和提供解決方案的能力也在增加。各種紙張處理、進階後處理，以及方便使用的介面，可讓你實現創意和掌握商機。



讓卓越的生產效率和專業求提供強而有力的支持。對任可任務，都能提供更以及可靠性。



的列印品質為你的業務需求
我們的列印伺服器無論面
高水準的品質、生產力，

一致的列印品質和操作效率自動化功能可以徹底改變你的業務。處理過去需要專業技能才能完成的複雜工作，為可持續發展業務的完長制定方針。

除了精美的列印材料以外，你還可以探索一系列辦公室使用的影印和掃描功能，助你提高業務品質和效率。

盡情揮灑創意並創造新的價值

特殊 CMYK+ 碳粉列印引擎

特殊碳粉有金色、銀色、透明色、霓紅色和紋理紙碳粉可供選擇。*除了CMYK外，還可使用一種特殊碳粉進行疊印。獨特的專利技術不僅提高了生產效率、影像品質並擴大紙材應用，同時大幅縮小了列印引擎的尺寸，得以令設備更小型輕巧。

* 金色及銀色特殊碳粉的供應日期將於稍後公佈。



運用Fujifilm的技術，將金色或銀色與CMYK色結合而印出絢麗的金屬色。



使用霓紅色碳粉擴大色域，可以呈現生動的RGB和專色，例如紅色、橙色和紫色，均是僅使用CMYK無法實現的色彩。



單獨使用透明色碳粉或在CMYK上進行疊印，可以產生紋理、光澤和奢華感。

具全方位支援功能的特殊碳粉

- 霓紅色碳粉自動最佳化功能可實現更寬廣的色域，並讓膚色色調更均勻*。
- 借助Specialty Color Quick Viewer (SCQV) 功能，使用者可以在列印前預覽特殊顏色以及不同基材的效果。
- 使用者可自行更換特殊色碳粉，快速輕鬆、加快工作流程。

* Revoria Flow提供此功能

專有技術提高 CMYK 畫質

Super EA*-Eco 碳粉 (CMYK)

- 採用與我們高端機型相同的高品質Super EA-Eco碳粉。
- 碳粉粒徑已降至業界最小，且標準化的碳粉顆粒可清楚呈現每個字和細線。
- 漸層（例如半色調）的再現更加平滑美觀，呈現更均勻的藍天和膚色色調。

* EA : Emulsion Aggregation (乳化聚合)

2,400 x 2,400 dpi LED 讀寫頭

有賴我們的獨有技術，高畫質LED讀寫頭可提供高達2,400 × 2,400 dpi的超高畫質輸出，能夠呈現清晰的線條和圖像，進而實現高清列印。



透過 LED 讀寫頭實現高畫質列印



Fujifilm 金屬色色卡票



前所未有的，無限可能

配搭各種紙張大小和後加工的可靠技術，提供更出色的解決方案。

支援範圍廣泛，小至 90 x 146 mm、大至 330 x 660 mm 的各種紙張大小，同時支援最大 330 x 1,300 mm 的選購長原稿列印（單面）。
從 52 gsm 的薄紙到 400 gsm 的厚紙，靈活處理各種紙張磅數。



摺疊紙盒和標籤貼紙



► 在防水紙上列印餐單

在最小紙張寬度為 90 mm 的信封上列印▼



WELCOME TO JAPAN
AUTUMN LEAVES



▲支援最大尺寸為 330 x 1,300 mm 的長原稿

先進技術確保你隨時作好準備

紋理紙也能完成精美的列印

即使在通常難以列印的紋理紙材上（例如壓紋紙），中間轉印皮帶也能確保可靠且高品質的輸出。

消除靜電以實現穩定的紙張處理*

- 可實現穩定的紙張處理。
- 保護操作者安全，避免受到大量靜電的傷害。

* 靜電消除器D1



使用各種紙張都能可靠送紙*

吸氣式送紙盤配備我們專有的梭頭技術，確保可靠送易積灰的紙張、紋理紙和容易沾黏的粉紙。

* 吸氣式送紙器

兼顧生產效率和列印品質

高達 85 ppm (面/分鐘) 的生產效率

- 實現書紙 (52 ~ 400 gsm) 和粉紙 (72 ~ 400 gsm) 的超高速列印速度。
- A3 列印的生產效率高達 47 ppm (面/分鐘)

G7 標準自動色階校正 *

G7 自動色階校正可在不同的印刷程序、基材和列印條件下，實現一致的灰度平衡和中性色調。這種印刷業廣泛採用的標準，可在各種列印技術和平臺間確保色彩一致性和出色品質。

備註：G7® 是 Idealliance 為了在各種印刷程序間實現相似的視覺效果，而制定的一套業界領先的全球規範。

* G7 已認證 Revoria Flow 列印伺服器組合。

有助於業績增長

AI 修正 (Revoria Flow 提供此功能)

- AI 會自動識別每張照片的場景、套用適當的圖像修正，並列印精美的照片。
- 天空藍、膚色、紋理、亮度、背景光、雜訊和清晰度修正。

列印偵測系統 * (Revoria Flow 提供此功能)

- 在列印過程中，將列印材料與 RIP 圖像進行比較，以偵測異常。
- 此功能可以簡化檢查列印異常的繁瑣任務，大幅節省時間和精力。



圖像偵測：偵測斑點、污跡、列印缺陷和紙張標誌。

條碼/OCR：檢查文字和條碼的清晰度、編號資訊的連續性，以及正反面文字和編號的連貫性。

* 選購

掃描原稿以便輕鬆比對顏色

重新列印以前的作品或在其他機器上輸出印刷品時，只需掃描印刷樣本，即可匹配顏色。即使不知道原有的色彩列印條件，也可以根據紙張原稿比對顏色，操作者無需建立複雜的描述檔。

二合一多功能兼具生產和辦公用途

配備辦公室功能

自動雙面送稿機

掃描速度	
掃描 * ¹	135 ppm (面/分鐘) (彩色/黑白) 單次雙面掃描：270 ppm (面/分鐘) (彩色/黑白)
複印 * ²	90 ppm (面/分鐘) (彩色/黑白), A4

*1：標準原稿 (A4)、200 dpi、掃描至機密信箱

*2：複印速度可達 85 ppm (面/分鐘) (A4)。

無伺服器按需即印

即使選擇打印的裝置已使用中，也可透過網絡中的其他可用裝置列印文件。

備註：需要選購的無伺服器按需即印和外接 IC 讀卡器 B、使用 Multi-model Print Driver 2。

高解析度、高生產力列印伺服器

- 1,200 × 1,200 dpi 的 RIP 處理能力可以重現圖像本身的逼真畫質。即使是精細的文字與線條也能以 1,200 dpi 的解析度輕鬆重現。
- 高精確度的 3D 校正和回饋功能可確保一致的色彩重現。
- 可在任意所需位置實行不同大小的資料，更有效地利用長原稿，並減少紙張浪費。

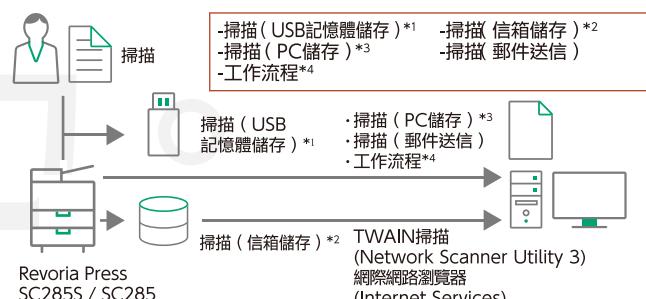
在列印期間即時偵測和修正 *



- 自動偵測並校正列印過程中的顏色濃度變化和正反面對位。
- 在整個列印過程中持續進行最佳化，而列印速度幾乎不會減慢。
- 即時修正可在正常列印操作期間進行，無需很高的專業知識水準，也不依賴任何特殊技能。

* 智慧監控器 D1

多種掃描功能



*1：需要選購 USB 集線器和 USB 記憶體套件。

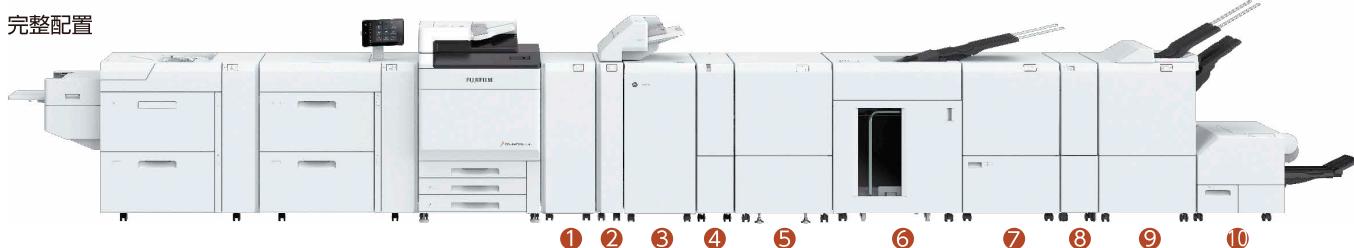
*2：掃描的檔案將儲存在裝置上的資料夾中。若要將其儲存到電腦，請使用網絡瀏覽器，屬於 Network Scanner Utility 3 的 Stored File Manager 3 或與 TWAIN 相容的應用程式。

*3：掃描的檔案將透過 FTP 傳輸或 SMB 傳送，並儲存到電腦資料夾中。

*4：掃描的檔案將傳送至設定的目的地。你需要提前建立一個工作流程，在其中指定分發目的地。

Revoria Press SC285S / SC285

完整配置



完整配置 W8,487 x D858 x H1,252 mm*

* 高度不含Extension Kit和Extension Kit Extra。

根據需求提供的各種選購

送紙選購



大容量紙盤C3-DS
+ 長原稿專用手送紙盤

氣動輔助
多張送紙偵測
2,100張 x 2段紙匣 + 250張
最大A3, 330 x 660 mm



吸氣式送紙器C1-DS*1

吸氣式
多張送紙偵測
2,200張 x 2段紙匣 + 250張
最大A3, 330 x 660 mm



吸氣式送紙器C1-DSXL*1
+ 吸氣式送紙器C1-DSXL的長原稿組件

吸氣式
多張送紙偵測
長原稿進紙
900張 + 2,200張 + 250張
最大A3, 330 x 1,300 mm (上層紙盤)



大容量紙盤B1-S*2

A4尺寸
2,100張 x 1段紙匣
最大A4



大容量紙盤C3-DS
+ 第二組大容量紙盤C1-DS
+ 長原稿專用手送紙盤

氣動輔助
多張送紙偵測
2,100張 x 4段紙匣 + 250張
最大A3, 330 x 660 mm



多重吸氣式送紙器C1-DS-L-R*1
+ C1-DS-R

吸氣式
多張送紙偵測
2,200張 x 4段紙匣 + 250張
最大A3, 330 x 660 mm



多重吸氣式送紙器C1-DSXL-L-R*1
+ C1-DS-R + 吸氣式送紙器
C1-DSXL的長原稿組件

吸氣式
多張送紙偵測
長原稿進紙
900張 + 2,200張 x 3段紙匣 + 250張
最大A3, 330 x 1,300 mm (左上層紙盤)



大容量紙盤B1-S
+ 長原稿專用手送紙盤

氣動輔助
多張送紙偵測
儲物櫃
2,100張 x 1段紙匣 + 250張
最大A3, 330 x 660 mm

輸出選購

① 介面防捲曲模組D1

即時捲曲修正

⑧ 摺紙模組CD2

工程Z型摺頁
三摺頁

⑨ D6騎馬裝訂撿集機

分頁排序/堆疊
裝訂
打孔*4
單摺
騎馬釘
長原稿輸出

③ GBC® FuturoPunch Pro*3

各種裝訂的打孔

D6裝訂撿集機

分頁排序/堆疊
裝訂
打孔*4
長原稿輸出

④ 靜電消除器D1

消除靜電

⑩ 方形書背摺頁裁切器D1

裁切
方形書背

⑤ 智慧監控器D1

掃描檢測並修正瑕疵頁面

摺紙模組CD3

工程Z型摺頁
三摺頁

⑥ 大容量堆疊器A1

5,000張按分冊自動份數整理堆疊
堆紙器推車
長原稿輸出*4

C5裝訂撿集機/C5騎馬裝訂撿集機

分頁排序/堆疊
裝訂
無針裝訂
打孔
騎馬釘/單摺*5

附傳輸模組的大容量堆疊器A1

與第三方裝訂撿集機連接
5,000張按分冊自動份數整理堆疊
堆紙器推車
長原稿輸出*4

自動份數整理承接盤

按分冊自動份數整理堆疊

⑦ 壓摺痕/上下裁切器D2

上下裁切
壓摺痕

長原稿承接盤

長原稿輸出

裝訂設備選購



*1：標配長原稿專用手送紙盤。 *2：另行需要選購的長原稿專用手送紙盤。它直接連線到印刷機。 *3：僅在少數的國家/地區出售。 *4：選購 *5：適用於C5騎馬裝訂撿集機。

列印伺服器



Revoria Flow
SC21

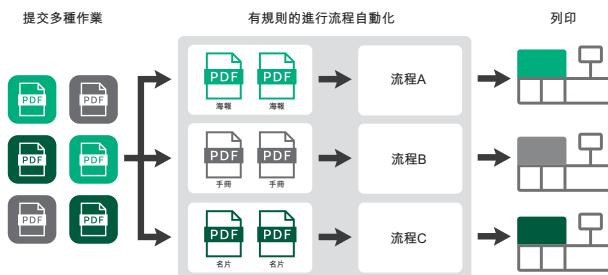


Revoria Flow
SC22

先進的數碼工作流程自動化有助於實現簡化 Revoria XMF PressReady

Revoria XMF PressReady 是人性化、集中的管理解決方案，支援列印服務供應商有效管理來自多個來源（包括網絡列印系統、列印管理資訊系統和客戶的PDF檔）的工作。

使用 Revoria XMF PressReady 時，你還可以自動執行輸出前預檢、拼版、分組、分頁、編號等重複性工作，並根據設定規則條件，將特定列印工作導向相應的數碼印刷機。

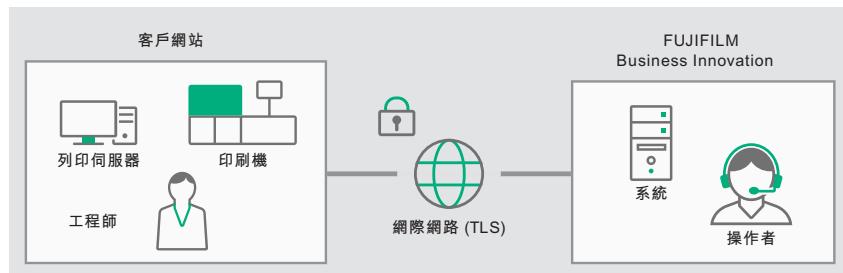


可靠的支援系統 遠端服務*

FUJIFILM Business Innovation 遠端服務可以提高機器的可靠性、正常執行時間和生產效率，確保業務順暢運作。我們透過遠端服務將支援系統和工具與世界各地的專業技術團隊聯繫起來，在你有需要時精準提供迅速的協助。我們憑藉深厚且全面的產品知識，主動為你提供適切的解決方案。

*此項支援服務的提供情況視地點而異。
如需瞭解詳情，請聯絡你的指定銷售代表。

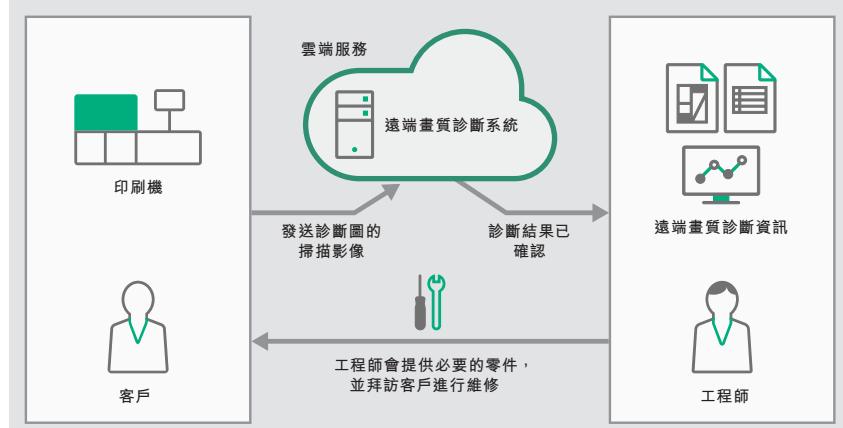
- 透過傳輸機器資料來偵測和預防問題，減少停機時間。
- 及時補充列印耗材庫存並自動送貨，提高使用效率。
- 自動報告計錶，既可節省時間又能提高準確性。



遠端畫質診斷

藉由遠端診斷客戶機器的輸出影像品質，有助於穩定影像品質。

- 可以事先做好所需零件和維修程序的準備，如此可減少機器的停機時間。
- 每台機器的診斷結果和維修紀錄都會被遠端收集和積存，而這些紀錄將用於有效的維修。



Adobe PostScript Adobe PDF Print Engine
Revoria Flow 列印伺服器可直接輸出導表以供測試認證。



富士膠片商業創新香港有限公司

香港九龍觀塘巧明街98號The Millennity第一座27樓
電話：852-2513-2513

fujifilm.com/fbhk

供應機種可能依國家/地區而有所不同，詳情請向銷售代表洽詢。

保留因技術改進而更改本冊所述之內容、機器外觀和規格參數且不另行通知的權利。

嚴禁複製 請注意法律禁止以下複製行為：國內或海外銀行所發行的紙幣與硬幣；政府發行證券以及國家、地方債券。未使用的郵票與明信片。法律規定的證照戳章。亦禁止複製任何具版權的作品（文學作品、音樂作品、畫作、雕刻作品、地圖、電影作品、攝影作品等）。上述複製行為僅允許作個人使用、家用或於特定範圍使用。

商標 FUJIFILM與FUJIFILM LOGO為FUJIFILM Corporation的註冊商標或商標。Revoria, Revoria商標、Revoria Press與Revoria Flow為FUJIFILM Business Innovation Corp.的註冊商標或商標。Adobe, Adobe商標、PostScript和PostScript商標、Adobe PDF, Adobe PDF Print Engine為美國和/或其他國家的註冊商標或商標。Windows, Windows Server與Active Directory為Microsoft Corporation的註冊商標。FIRE和FIRE商標為FIRE, LLC及/或其獨資子公司在美國及/或其他某些國家/地區的商標或註冊商標。保留所有權利。G7為IdéAlliance的註冊商標。IdéAlliance為PRINTING United Alliance的註冊商標。PANTONE 和其他 Pantone 商標, 是Pantone LLC 在美國與(或)其他國家的商標或註冊商標。本冊所述之全部產品名稱及公司名稱皆為其所屬公司之商標或註冊商標。

使用安全須知

⚠ 使用本產品前，請先詳細閱讀《說明手冊》中正確操作機器的方法。

請使用手冊所示的充足電力與電壓。

請務必裝設接地線，避免故障或短路時發生觸電危險。