FUJIFILM
Value from Innovation



重新定義標準

Revoria Press PC2120

Revoria Press™



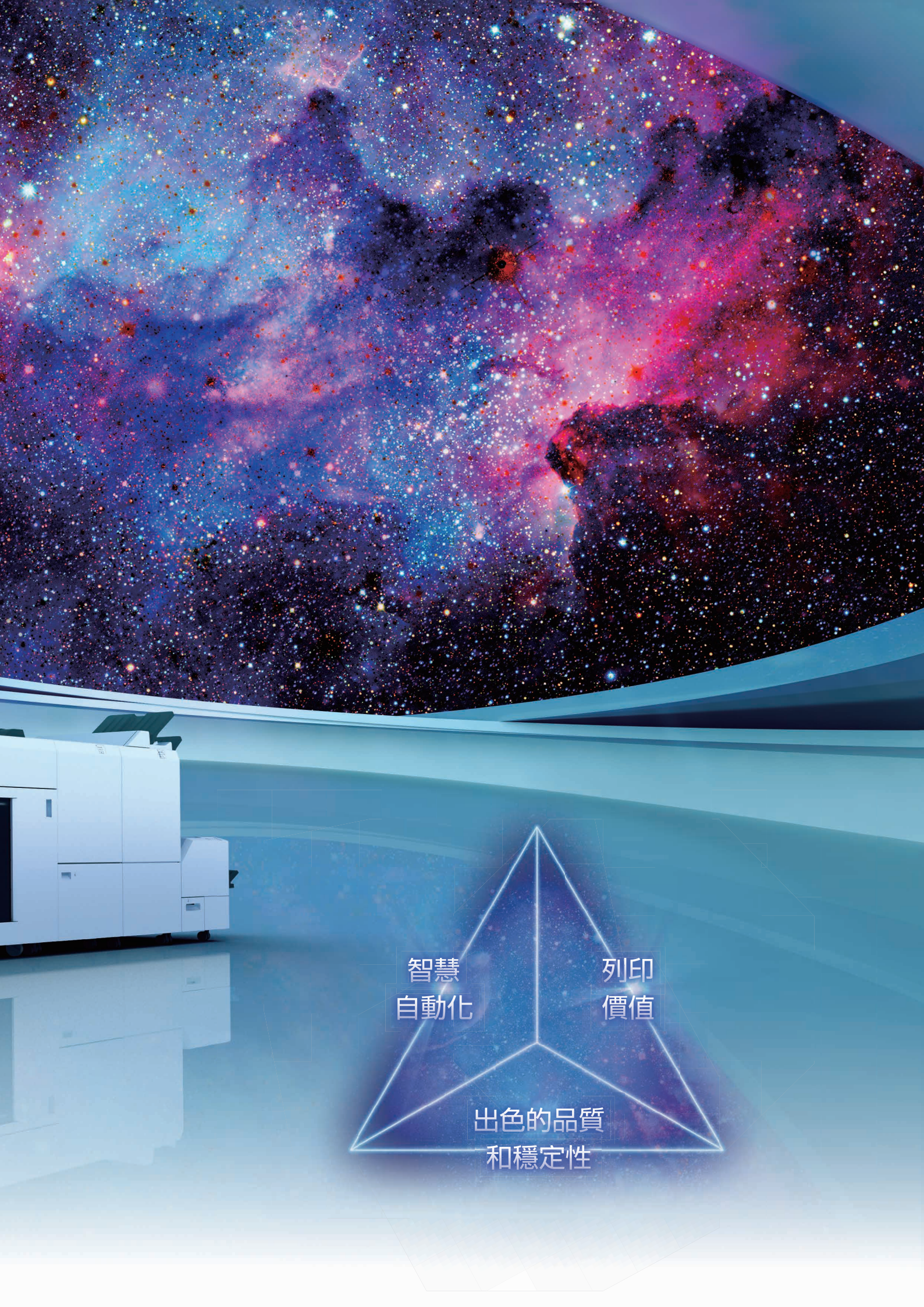
重新定義標準

定義新常態。設定新標準。

Revoria Press PC2120提供前所未有的最廣色譜，呈現鮮豔、逼真的列印效果和無可匹敵的品牌精準度，重新定義了揮灑創意的無限可能性。憑藉著一流的AI技術和先進的自動化功能，每個細節都經過精心琢磨，達到完美的境界，確保每個專案皆能展現流暢穩定的效能和保持一致的品質。

從鮮豔、準確的色彩到高效的生產力，這項創新產品的目的是在滿足最嚴苛的要求。列印的新標準不再只是對未來的願景，而是已經實現，並且正在將潛能轉化為無與倫比的卓越性能。




智慧
自動化
列印
價值
出色的品質
和穩定性

創新的自動化和效率

AI 驅動的生產印刷操作。

出色的自動化功能拓展了生產印刷的潛能。利用我們專有的 AI 技術，不必依賴專業技能或經驗也能實現最佳輸出效果。
我們的解決方案具備豐富全面的功能，幫助客戶提高效率和生產力，為他們的日常運作提供強而有力的支援。

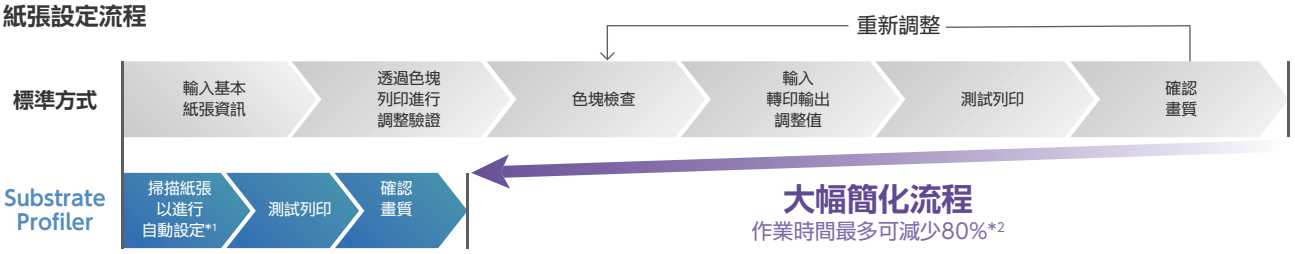
REiLI Business　FUJIFILM 的 AI 技術革新您的列印環境。

自動化紙張設定

Substrate Profiler 利用 AI 技術，根據掃描得到的紙張資料建議最佳設定，以自動化耗時的紙張設定流程。
只需將紙張放入 Substrate Profiler 中，系統便會自動輸入基本資訊，例如紙張種類和重量。此外，提出的建議還包括轉印輸出調整值，這可減少對測試列印和目測檢查的需要，進而實現高效和一致的列印品質。



紙張設定流程



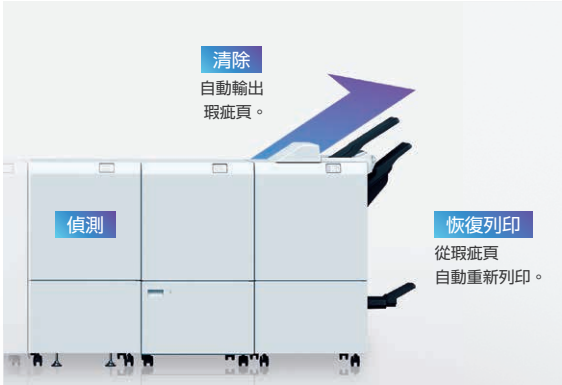
*1 自動設定紙張種類、顏色、重量和轉印輸出調整值。
*2 根據內部調查。

印刷檢測*減輕工作量

列印作業會自動進行線上檢測，降低對操作者技能的依賴，並減少目測檢查所需的工作量。圖像檢測將列印的作業與 RIP 圖像進行比對，以便偵測如墨點和摺痕等列印缺陷。除此之外，系統更可預先掃描預印文件，實現包含預印內容的全頁完整預檢。文字檢測會比照參考檔 (CSV) 來核對文字和條碼。系統也可預先註冊用於 OCR 的字型，確保相容於您偏好使用的字型。
如此一來，在列印生產過程中就能對大量變動資料進行及時檢測。

* 選購

檢測類型	檢測目標
圖像檢測	• 墨點和污痕 • 列印缺陷 • 紙張摺痕
文字檢測	• 文字和條碼的可讀性(字型可註冊) • 與參考資料（CSV檔）進行核對 • 頁面/張數之間的數字連續性 • 正反面文字的一致性



可從上部紙盤退出瑕疵頁，還可提供自動重新列印和重新檢測功能。這能最大限度地減少工作量並提高效率。



每份文件的最佳畫質建議*

AI 會分析每份輸入文件，並推薦 Revoria Flow 伺服器上的最佳調整設定以優化畫質。建議包括列印小字和細線、調整漸變效果以及將 RGB 資料自動色彩分解為 CMYK、綠色和粉紅色 —— 全部根據文件特性來量身訂製。只需點擊一下即可顯示預覽，讓您在套用設定之前即可檢視選擇列印建議後的效果。讓 AI 來決定使用哪些設定，您可以不費吹灰之力獲得卓越的列印品質。

* Revoria Flow提供此功能。



照片畫質最佳化*1

AI 會自動分析文件中的每一張照片 *2，並針對特定場景進行校正。對於太暗、太亮、逆光或膚色不佳的照片，可自動進行最佳化以確保高品質的輸出。

*1：Revoria Flow提供此功能。 *2：適用於RGB類型的圖像。



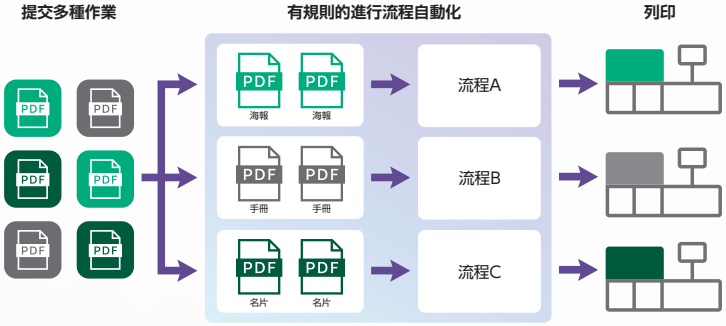
人像	膚色	亮度
風景	色彩飽和度	對比度
室內	紋理	對比度
室外	逆光	對比度

選購軟體

先進的數位工作流程自動化。輕鬆上手。

Revoria XMF PressReady

Revoria XMF PressReady 是一款直覺式的集中管理軟體，可讓列印服務供應商高效管理來自不同提交管道的作業。
輸出前預檢、拼版、分組、分頁排序和編號等重複性任務，皆可輕鬆高效地自動執行。此外，還可根據預先定義的條件，將作業轉送到相應的數位印表機。

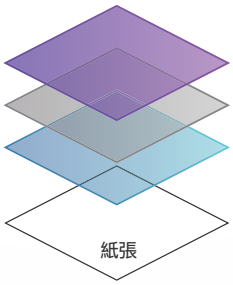


列印價值 使用單次 6 色引擎

創意上的無限潛能帶來了新的商機。

特殊碳粉系列中新增的綠色進一步擴大了可列印色域範圍。想要重現以 RGB 設計的資料，僅憑 CMYK 十分困難，如今已大幅改善。此外，諸如自動色彩分解和預覽功能等支援功能也讓使用特殊碳粉變得更簡單。憑藉令人驚嘆的強大表現力，此技術能廣泛滿足各種客戶需求。

特殊碳粉系列



套印圖層
CMYK圖層
襯底圖層

可用於套印的特殊碳粉

- 綠色
- 粉紅色
- 金色
- 銀色
- 白色
- 透明色
- 單彩紅色
- 紋路紙

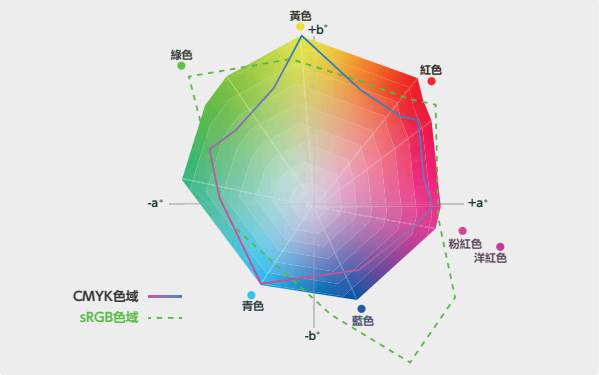
可用於襯底的特殊碳粉

- 綠色
- 粉紅色
- 金色
- 銀色
- 白色

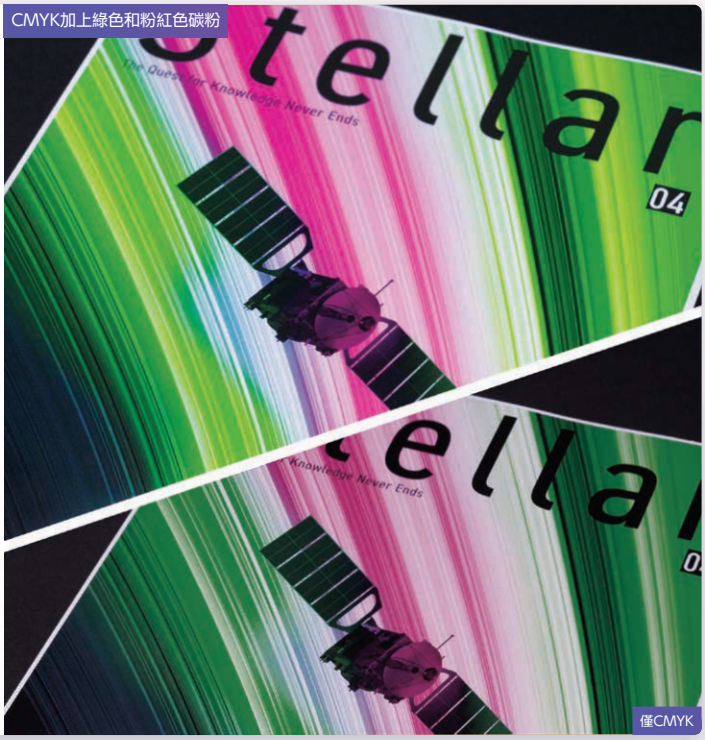
色彩鮮豔、色域廣泛

綠色和粉紅色

綠色和粉紅色有助於打造鮮豔、吸睛、色彩表現能力超過 CMYK 色域的色彩，能夠搭配數千種品牌關鍵 PANTONE 顏色。借助這兩種特殊碳粉，列印出的顏色甚至更接近螢幕上以 RGB 顯示的顏色。對於 PANTONE 特別色，覆蓋率 * 高達 93%。鮮豔的色彩亮度、透明度和細膩的色彩變化營造出非凡的深度感，大幅拓展設計的表現範圍。



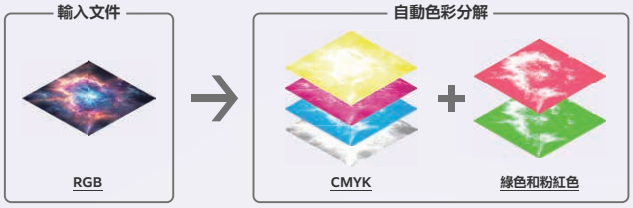
* 根據PANTONE的驗證，此百分比是指PANTONE FORMULA GUIDE Solid Coated中的顏色，其輸出色與標準色的ΔE00色差在3以內。



特殊碳粉的支援功能

使用綠色和粉紅色重現 RGB 資料

只需點擊一次，Revoria Flow 即可將 RGB 資料自動色彩分解為 CMYK 加上綠色和粉紅色。這使得設計師能夠更輕鬆地實現他們想要的效果，而無需使用編輯軟體進行分版。



使用粉紅色增強亮度

粉紅色使整個圖像更加明亮，並使膚色呈現更均勻、更逼真的效果。
只需選擇粉紅色的強度，Revoria Flow 就能自動平衡洋紅色和粉紅色，進而擴大色域並列印出更加鮮豔的色彩，無需進行任何圖像編輯。



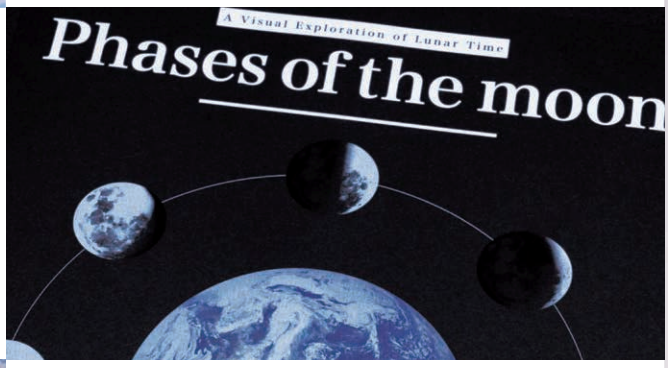
▲CMYK　▲CMYK + 粉紅色



營造奢華感和獨特氛圍

金色和銀色

金色和銀色使生產印刷也可增添亮眼效果和出眾感。無論是單獨使用還是與 CMYK 結合使用，它們都能打造鮮豔的金屬效果，從而增強標誌、裝飾元素和設計細節的表現力。這些金屬效果能夠提升價值，幫助品牌憑藉極具衝擊力和感染力的印刷品脫穎而出。



拓展在不同紙張上的表現能力

白色

不透明度高的白色擴展了在彩色和透明紙張上進行列印的可能性。除了作為特別色以外，其出色的不透明度還能在作為 CMYK 的襯底使用時，提高 CMYK 的色彩飽和度。



增加層次感，打造獨具魅力的設計

透明色

透明色為印刷品增加類似上光的獨特效果，使普通紙張也能擁有醒目的光澤和視覺吸引力。這種視覺效果可以突顯文字，透過細膩的圖案為印刷品增加額外的層次感和奢華感，可產生更具有創意和個性的列印產品。此外，透明色還可用作優惠券和門票上的浮水印以發揮防偽作用。



在紋路紙上進行高品質列印

紋路紙碳粉

紋路紙碳粉能夠更好地將彩色碳粉轉印到特別具有挑戰性的紋路紙的凹陷區域上，從而提升列印品質並擴大可列印的紙張種類和應用範圍。

預覽特殊顏色

您可以在螢幕上預覽特殊顏色的效果，無須進行測試列印，即可直覺地瞭解它們的實際列印效果。也可儲存預覽圖像，以便有效進行客戶提案。

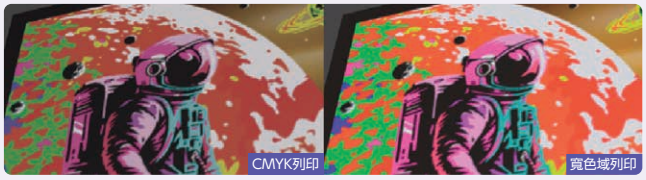


▲ 特殊顏色預覽

嵌入式 Web 檢視器 *

我們提供可嵌入網站中的檢視器，例如線上列印訂購平台。您的客戶只需將 RGB 資料上傳到檢視器，即可在下單前預覽寬色域列印 * 的效果。這有助於支援推廣寬色域列印，並促進訂單量的增長。

*寬色域列印使用綠色及/或粉紅色碳粉。



▲ 可並排比較列印效果。

出色的品質和穩定性

即使在連續運作狀態下也相當可靠，是生產不可或缺的利器。

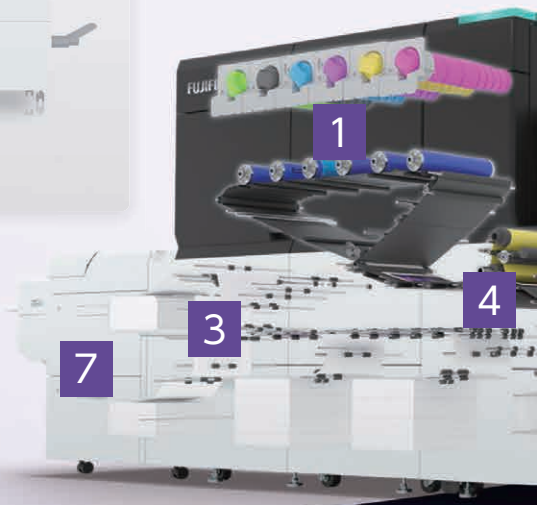
Revoria Press PC2120 建立在可靠的技術平台上，始終如一的高畫質表現，為您的業務提供有力支援。針對色彩偏差和對位不齊的即時修正可進一步確保出色的品質和穩定性，即使經過長時間連續使用也不例外。

即時列印修正

Smart Monitoring Gate D1* 可在列印過程中即時監測列印工作的顏色濃度變化和正反面對位情況。透過掃描列印工作，該系統可即時偵測並自動修正色彩偏差和對位不齊，即使處理大量作業也能提供穩定的列印品質。完成列印最佳化並不會降低生產效率，因此在保證高品質的同時，也能兼顧高效率。

* 選購



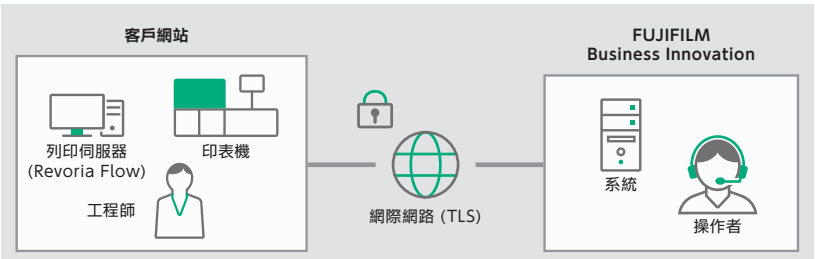


客戶服務

可靠的支援系統

遠端服務

「遠端服務」可提升機器的可靠性、正常運作時間和生產效率，確保業務進行順暢無阻。此服務將我們的支援系統與世界各地熟練的團隊聯繫起來，能夠在需要時精準提供及時的幫助。這種以豐富的專業知識和對產品的全面瞭解為基礎的積極態度，讓我們能夠為您提供所需的解決方案。



5 冷卻模組以消除紙張問題

透過在碳粉定影後迅速冷卻紙張，可以防止紙張捲曲和紙張之間黏著的情況。如此一來，後續處理程序就能毫不延誤地進行，確保出貨工作流程順暢。

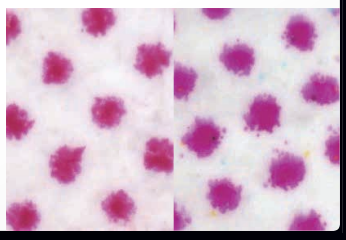
核心技術

1 卓越的列印品質

Super EA-Eco 碳粉 * 具有極小的碳粉粒徑，提供卓越的列印品質。它能精美、平滑地呈現色調漸變和中間色調，也能鮮明、清晰地重現小字和細線。

* CMYK

▼ 份數整理列印　▼ Super EA-Eco碳粉



2 高效能列印伺服器 Revoria Flow

憑藉高速、超高畫質的 RIP 處理能力，Revoria Flow 可最大限度地提高印表機生產效率。該伺服器具備先進的圖像畫質功能，包括色階、文字和細線校正，能夠提供卓越的列印品質。此外，高精確度的 3D 校正和反饋功能可確保一致的色彩重現。

整合式操作者工作站

印表機和 Revoria Flow 操作現已整合到單一介面中，簡化操作者的操作流程，還能提高生產效率。

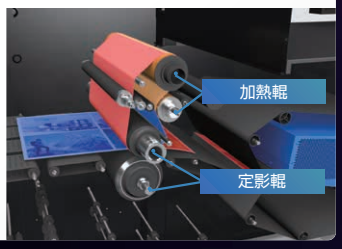
3 高精度送紙

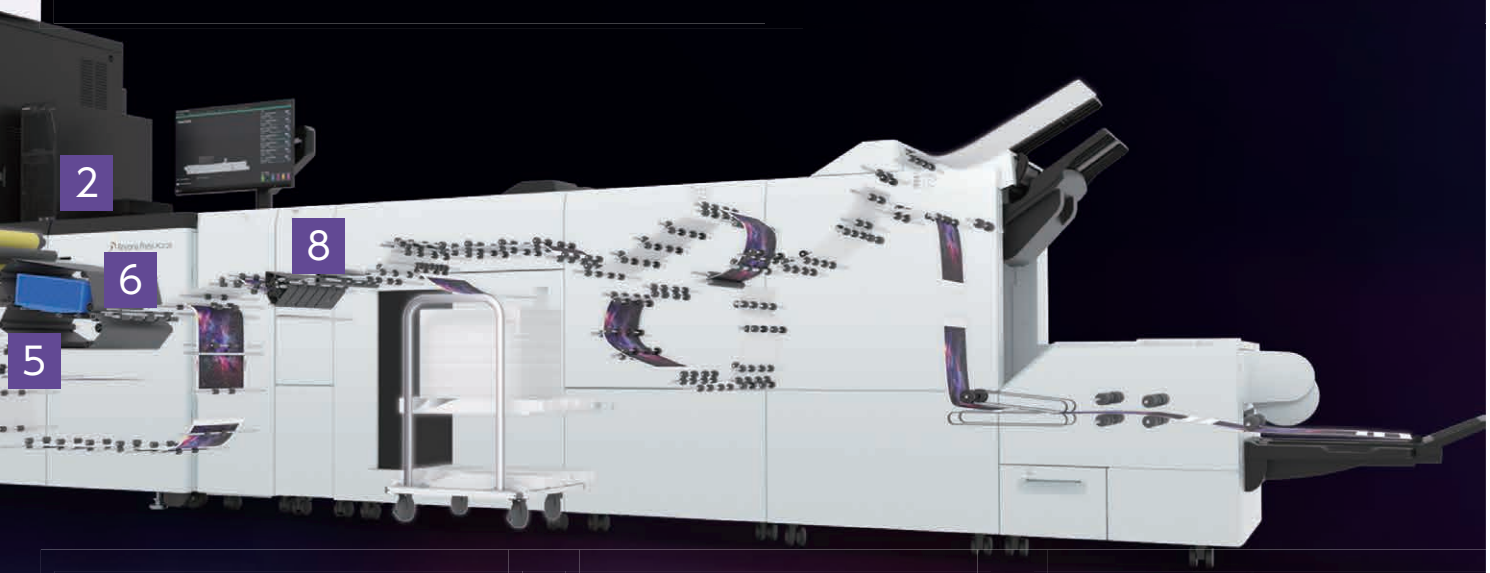
感應器可偵測紙張位置並精確控制滾輪，確保即使在 120 ppm（面 / 分鐘）的高速列印過程中，也能準確送紙。無論使用何種紙張，都能保持穩定的紙張送紙。



4 智慧熔著部組件提升列印生產力與品質

熔著部組件會根據紙張來調節最佳加熱溫度，因此，無論是薄紙、厚紙還是長原稿，各種紙張都能實現高品質的列印效果 即使是在 6 色列印中，也能保持高速列印和卓越畫質，並且不會影響列印速度。





6 自動預先列印調整

內建的內嵌感應器會自動執行各種調整來保持出色的列印品質。

- 對齊修正
- 轉印輸出調整
- 濃度校正

7 高度可靠的吸氣式送紙器 *

吸氣式送紙器可提升紙張的送紙效能，包括那些附著大量灰塵、表面具有紋路和經過塗層處理的紙張。梭頭送紙能夠拾取紙張，並將通常容易黏著的紙張分開，以便穩定、高速地送紙。

* 選購

8 透過消除靜電來簡化紙張處理

靜電消除器 D1* 對包括單圖層膠片、合成紙、防水紙和黏貼紙在內的各種紙張都具有顯著的靜電消除效果。這可防止紙張黏著，並顯著提高後續工作流程的效率。

* 選購

根據需求提供的各種選購

完整配置　W11,072 x D1,104 x H1,786 mm



送紙選購

吸氣式送紙器

吸氣式送紙器C1-DS*1

吸氣式　多張送紙偵測

容量：2,200張 x 2個紙盤 + 250張
紙張尺寸：最大SRA3，330 x 660 mm*2



多重吸氣式送紙器C1-DS-L*1 + C1-DS-R

吸氣式　多張送紙偵測

容量：2,200張 x 4個紙盤 + 250張
紙張尺寸：最大SRA3，330 x 660 mm*2



吸氣式送紙器C1-DSXL*1 + 吸氣式送紙器C1-DSXL的長原稿組件

吸氣式　多張送紙偵測　長原稿進紙

容量：900張 + 2,200張 + 250張
紙張尺寸：最大SRA3，330 x 1,300 mm（上層紙盤）



多重吸氣式送紙器C1-DSXL-L*1 + C1-DS-R + 吸氣式送紙器C1-DSXL的長原稿組件

吸氣式　多張送紙偵測　長原稿進紙

容量：900張 + 2,200張 x 3個紙盤 + 250張
紙張尺寸：最大SRA3，330 x 1,300 mm（左上層紙盤）



大容量紙盤

大容量紙盤C3-DS + 手送紙盤或長原稿專用手送紙盤

氣動輔助　多張送紙偵測

容量：2,100張 x 2個紙盤 + 250張
紙張尺寸：最大SRA3，330 x 660 mm*2



大容量紙盤C3-DS + 第二組大容量紙盤C1-DS + 手送紙盤或長原稿專用手送紙盤

氣動輔助　多張送紙偵測

容量：2,100張 x 4個紙盤 + 250張
紙張尺寸：最大SRA3，330 x 660 mm*2

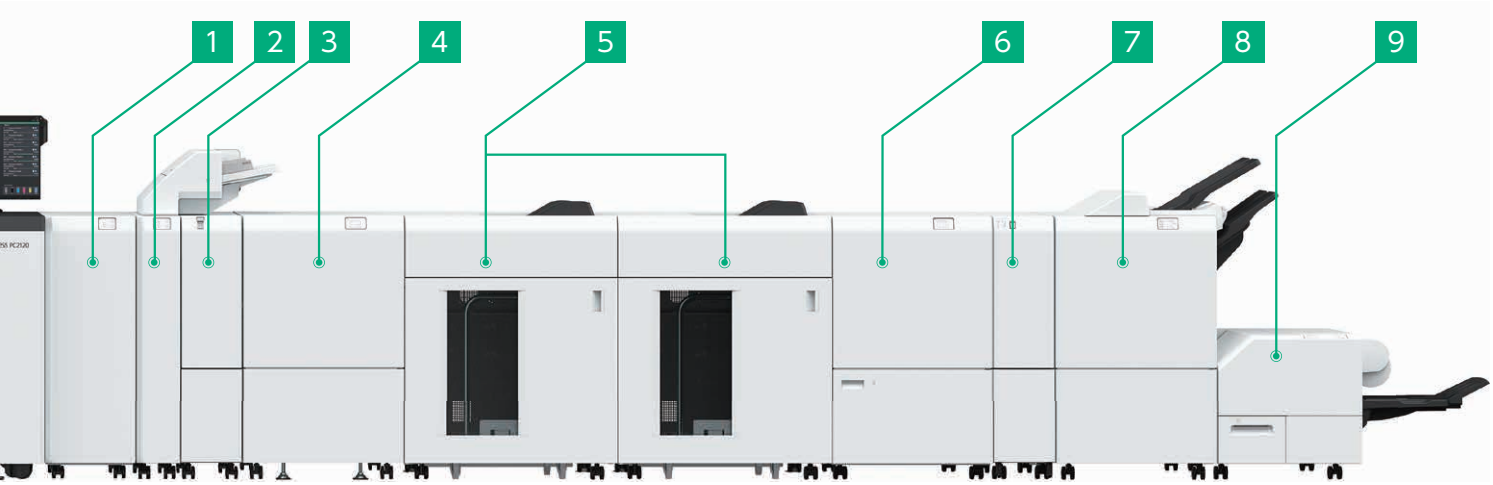


*1：標配長原稿專用手送紙盤。*2：使用長原稿專用手送紙盤時。

列印伺服器

Revoria Flow PC31





輸出選購

1 介面防捲曲模組D1
- 即時捲曲修正

2 插頁器D1
- 插入封面/分隔頁

3 靜電消除器D1
- 消除靜電

4 Smart Monitoring Gate D1
- 即時列印修正
- 印刷檢測*1

5 大容量堆疊器A2
- 5,000張按分冊自動份數整理堆疊
- 堆紙器推車
- 長原稿輸出*2

附傳輸模組的大容量堆疊器A2
- 與第三方裝訂撿集機連接
- 5,000張按分冊自動份數整理堆疊
- 堆紙器推車
- 長原稿輸出*2

6 壓摺痕/上下裁切器D2
- 上下裁切
- 壓摺痕

7 摺紙模組CD2
- 工程Z型摺頁
- 三摺頁

自動份數整理承接盤
- 按分冊自動份數整理堆疊



長原稿承接盤
- 長原稿輸出



8 D6騎馬裝訂撿集機
- 分頁排序/堆疊
- 裝訂
- 打孔*2
- 單摺
- 騎馬訂
- 長原稿輸出*2

D6裝訂撿集機
- 分頁排序/堆疊
- 裝訂
- 打孔*2
- 長原稿輸出*2

9 方形書背摺頁裁切器D1
- 裁切
- 方形書背

*1：需要智慧檢測系統。*2：選購

裝訂設備選購



*1：山摺和谷摺最多5道壓摺痕。 *2：出血裁切透過上下裁切及裁切來實現。

Revoria Press™ PC2120 主要規格和功能

基本功能

項目		內容
彩色功能		全彩
列印解析度		2,400×2,400 dpi
熱機時間		420 秒以下（室溫 23℃）
列印速度 *1		A4：120 ppm（面／分鐘）A3：63 ppm（面／分鐘）
紙張大小 *2*3	紙盤 1、2	98×148 mm ～ 330×488 mm
紙張磅數	紙盤 1、2	52 ～ 400 gsm
紙張容量 *4	紙盤 1、2	2,100 張 ×2 段紙匣
電源		單相 AC220/230/240 V ± 10 %、40 A、50/60 Hz、接地
最大耗電量		9.6 kW（240 V 時）
尺寸 *5		寬 2,995× 深 1,104× 高 1,786 mm
重量 *6		1,558 kg 以下

*1: 當連續列印單面文件。52～400 gsm，非塗佈紙。根據輸出資料的狀況、是否使用了特殊碳粉、是否進行了自動畫質調整、是否使用了混合不同種類和大小的紙張或其他原因，列印速度可能降低。
*2: 影像留白寬度為前端2.0 mm、後端2.0 mm、前方2.1 mm、後方2.1 mm。
*3: 使用紙張寬度小於182 mm的紙張時需要明信片組件2。
*4: 82 gsm 紙張。
*5: 印表機。不包含送紙/輸出選購。
*6: 印表機。不包含送紙/輸出選購。不包含碳粉匣。

列印伺服器 [Revoria Flow PC31]

項目	內容
類型	外掛式
CPU	Intel® Xeon® E-2388G 處理器（3.20 GHz）
記憶體	64 GB（最大 64 GB）
記憶裝置	SSD：3,840 GB（System）＋ 3,840 GB×2（Spool）、DVD Multi drive
伺服器作業系統	Windows 11 IoT Enterprise 企業版 LTSC 2024 (64位元)
列印格式	PS、PDF2.0、PDF/X-1a、PDF/X-3、PDF/X-4、PDF/X-5、EPS、TIFF、JPEG、PDF/VT、PPML
RIP 類型	Adobe® PostScript® 3™（Configurable PostScript Interpreter）、Adobe® PDF 列印引擎 6
驅動程式支援的作業系統 *	Windows 11 (64 位元) Windows Server 2025 (64 位元) Windows Server 2022 (64 位元) Windows Server 2019 (64 位元) Windows Server 2016 (64 位元) macOS 26 / 15 / 14 / 13 / 12
連接埠	Ethernet 1000BASE-T / 100BASE-TX / 10BASE-T×2
通訊協定	LPR、FTP、SMB、HTTP、JDF、SNMP、Bonjour
電源	單相 AC100 ～ 240 V ± 10 %、6.0 A（100 V）/ 2.9 A（240 V）、50/60 Hz、接地
最大耗電量	0.7 kW（240 V 時）
尺寸 *2	寬 178× 深 547× 高 457 mm
重量 *2	19 kg 以下

*1: 請參見我們的官方網站，瞭解最新支援的作業系統。
*2: 僅列印伺服器。不包含螢幕、鍵盤和滑鼠。

- 並非所有紙張類型都能保證其性能。請聯絡您當地的FUJIFILM Business Innovation業務代表以取得推薦紙張資訊。
- 主機停產 7 年後，將停止提供維修零件。

REiLI Business

REiLI Business 代表 FUJIFILM Business Innovation 透過 AI 導向的產品與解決方案，加速價值創造與創新的核心理念。本解決方案立足於富士軟片集團 (Fujifilm Group) 長年累積的核心技術 融合 AI 能力與集團內的專業知識 技術與實務經驗 透過一系列 AI 代理 (AI Agents) 協助企業解決挑戰、優化工作流程並驅動業務增長。

FEATURED FINALIST 2026

reddot winner 2026

PANTONE Validated

Fogra cert Validation Printing System | 36754

Revoria Flow印刷伺服器獲得G7認證、Idealliance's Digital Press認證及Fogra認證

FUJIFILM

富士膠片商業創新香港有限公司
香港九龍觀塘巧明街98號The Millennity第1座27樓
電話：852-2513-2513
fujifilm.com/fbhk

供應機種可能依國家/地區而有所不同。詳情請向銷售代表洽詢。

保留因技術改進而更改本冊所述之內容、機器外觀和規格參數且不另行通知的權利。

嚴禁複製 請注意法律禁止以下複製行為：國內或海外銀行所發行的紙幣與硬幣；政府發行證券以及國家、地方債券。未使用的郵票與明信片。法律規定的證照戳章。亦禁止複製任何具版權的作品（文學作品、音樂作品、畫作、雕刻作品、地圖、電影作品、攝影作品等）。上述複製行為僅允許作個人使用、家用或於特定範圍使用。

商標 FUJIFILM與FUJIFILM LOGO為FUJIFILM Corporation的註冊商標或商標。Revoria、Revoria商標、Revoria Press、Revoria Flow與Revoria XMF為FUJIFILM Business Innovation Corp.的註冊商標或商標。Adobe、Adobe商標、PostScript和PostScript商標、Adobe PDF、Adobe PDF Print Engine為在美國和/或其他國家的註冊商標或商標。Windows、Windows Server與Active Directory為Microsoft Corporation的註冊商標。G7為Idealliance的註冊商標。Idealliance為PRINTING United Alliance的註冊商標。PANTONE和其他Pantone商標是Pantone LLC在美國和/或其他國家的商標或註冊商標。本冊所述之全部產品名稱及公司名稱皆為其所屬公司之商標或註冊商標。

使用安全須知
使用本產品前，請先詳細閱讀《說明手冊》中正確操作機器的方法。
請使用手冊所示的充足電力與電壓。
請務必裝設接地線，避免故障或短路時發生觸電危險。

此小冊子內容截至2026年11月。 PIC-0249 HK (2512-R3)